

Typ: HI-1



: JA010100

:

Kanalhygrostat, mechanisch, 30...100%, Regler, Wechsler, 230VAC, 15(8)A

:

Use in ventilation and air-conditioning ducts, climate exposure cabinets and dehumidifiers for control and/or monitoring of the atmospheric humidity in industrial and agricultural applications. Not suitable for aggressive gases. Max. air speed 8 m/s, with sensor protection FS-HI 15 m/s.

:

: 130 x 71 x 67,5 mm

: 2

: 1

: Befeuchten, schaltend

: Entfeuchten, schaltend

:

:

: keine

: 0 W

: 100

: 30

: Schraubklemmen

:

: grau (Unterteil ähnlich RAL 7016, Oberteil ähnlich RAL 7035)

:
: Kunststofffasern
: Regler
: ca. 5 %
: -20...+60 °C
: Kunststoff ABS
: 230 VAC, 50 Hz (> 24 V nur in trockener Umgebung)
: 15 (8) A
:
: Luft, nicht aggressiv
: 24 VAC, 50 Hz
: 150 mA bei 125 VAC
: Montage am Luftkanal oder Wandmontage mittels Zubehör JZ-20-1
: matt
:
: 100
: 30
: Be- oder Entfeuchten
: Mikroschalter
: Wechsler
: 3450 W
: IP 65 frontseitig
: II
: gemäß DIN EN 60730
:
: > 50 %: +/- 3,5 % r.H.
: 60
: 0
: JZ-20-1 Wandhalter FS-HI Fühlerschutz FS2-HI PTFE-Filter
: nicht kondensierend
:

